

# METAL VENETA S.A.

Refinería de metales no ferrosos



## ALEACIÓN – DENOMINACIÓN - EQUIVALENCIAS

| Metal Veneta  | Denominación Comercial | Otras Especificaciones | Norma Europea | IRAM – A.A. |
|---------------|------------------------|------------------------|---------------|-------------|
| Al Si 9 Cu Mg | SAE 309                |                        |               | A 360.1     |

## COMPOSICIÓN QUÍMICA

|     | Si    | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Cr | Ni   | Zn   | Ti   | Pb   | Sn   | Ca    | Co | Sb | Zr | Otros |       | Al |       |
|-----|-------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|------|-------|----|----|----|-------|-------|----|-------|
|     |       |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |       |    |    |    | c/u   | Total |    |       |
| Min | 9.00  | -    | 0.50 | 0.25 | 0.45 | -  | -    | -    | 0.10 | -    | -    | -     | -  | -  | -  | -     | -     | -  | Resto |
| Máx | 10.00 | 0.50 | 0.70 | 0.35 | 0.60 | -  | 0.20 | 0.35 | 0.15 | 0.10 | 0.15 | 0.002 | -  | -  | -  | 0.10  | 0.25  |    |       |

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

| Carga de Rotura R (Mpa) | Limite Elástico R 0,2 (Mpa) | Alargamiento (%) | Dureza Brinnell (HB) |
|-------------------------|-----------------------------|------------------|----------------------|
| 170                     | 100                         | 1                | 75                   |

## PROPIEDADES FÍSICAS

| Densidad (Kg/dm <sup>3</sup> ) | Conductividad Térmica a 20 °C (W/(m K)) | Temperatura de colada (°C) | Intervalo de solidificación (°C) |
|--------------------------------|---|----------------------------|----------------------------------|
| 2.80                           | 130 – 150                               | 690 – 730                  | 540 - 575                        |

## PROPIEDADES TECNOLÓGICAS

| Colabilidad | Fragilidad en caliente | Maquinabilidad | Soldabilidad |
|-------------|------------------------|----------------|--------------|
| EXCELENTE   | BAJA                   | BUENA          | REGULAR      |

## MÉTODOS DE FUSIÓN

|                  |
|------------------|
| ARENA - COQUILLA |
|------------------|

## FORMATO

|         |
|---------|
| LINGOTE |
|---------|

## APLICACIONES

|   |
|---|
| PIEZAS VARIADAS, COMPLEJAS, DE PAREDES DELGADAS Y HERMÉTICAS Y BUENA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN |
|---|