

METAL VENETA S.A.

Refinería de metales no ferrosos



ALEACIÓN - DENOMINACIÓN - EQUIVALENCIAS

Metal Veneta	Denominación Comercial	Otras Especificaciones	Norma Europea	IRAM – A.A.
A 380	A 380	SAE 306	AB 46500	A 380.1

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb	Sn	Ca	Co	Sb	Zr	Otros		Al
																c/u	Total	
Min	7,50	0,70	3,00	-	0,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Máx	9,50	1,00	4,00	0,50	0,50	0,05	0,50	2,90	-	0,35	0,25	0,005	-	-	-	0,10	0,50	Resto

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Carga de Rotura R (Mpa)	Limite Elástico R 0,2 (Mpa)	Alargamiento (%)	Dureza Brinnell (HB)
240	140	1	80

PROPIEDADES FÍSICAS

Densidad (Kg/dm ³)	Conductividad Térmica a 20 °C (W/(m K))	Temperatura de colada (°C)	Intervalo de solidificación (°C)
2,79	110 - 120	640 – 710	520 – 580

PROPIEDADES TECNOLÓGICAS

Colabilidad	Fragilidad en caliente	Maquinabilidad	Soldabilidad
BUENA	REGULAR	BUENA	MALA

MÉTODOS DE FUSIÓN

INYECCIÓN

FORMATO

LINGOTE

APLICACIONES

CUERPO BOMBA DE AGUA, BASE FILTRO DE ACEITE, CARCAZAS, CAJA MEDIDOR DE GAS, ETC.
--